(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-245706

(43)公開日 平成8年(1996)9月24日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
C08F	2/24	MBM		C 0 8 F	2/24	МВМ	
		МВР				МВР	
		MBQ				MBQ	

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 5 頁)

(21)出願番号	特願平7-78451	(71)出願人 591046685
		ユニチカケミカル株式会社
(22)出願日	平成7年(1995)3月10日	大阪府堺市築港新町3丁11番地
		(72)発明者 河西 将利
		大阪府堺市若松台1-2-1-210
		(72)発明者 石田 禎
		大阪府堺市若松台1-2-1-103
		(72)発明者 中島 隆
		大阪府堺市若松台1-2-5-502
		(72)発明者 野口 博司
		大阪府大阪市福島区福島4-1-79-703
		(74)代理人 弁理士 大島 道男

(54)【発明の名称】 機械的安定性に優れた水性エマルジョンの製造方法

(57)【要約】

【目的】 アクリル系単量体、スチレン系単量体および ジエン系単量体の乳化重合を阻害することなく、安定に 行うことができ、しかも粘着剤およびモルタル改質剤等 に必要な機械的安定性に優れたエマルジョンを得ること のできる方法を提供する。

【構成】 アクリル系単量体、スチレン系単量体、ジエン系単量体より選ばれた少なくとも1種以上のエチレン性不飽和単量体の乳化重合に際して、重合反応が開始して以後、熟成を開始するまでの間に、単量体100重量部に対して0.1~20重量部のポリビニルアルコールを添加する。

【特許請求の範囲】

アクリル系単量体、スチレン系単量体、 【請求項1】 ジエン系単量体より選ばれた少なくとも1種以上のエチ レン性不飽和単量体の乳化重合に際して、重合反応が開 始して以後、熟成を開始するまでの間に、前記単量体1 00重量部に対して0.1~20重量部のポリビニルア ルコールを添加することを特徴とする水性エマルジョン の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、重合安定性および機械 的安定性などに優れ、粘着剤やモルタル添加剤などに適 した水性エマルジョンの製造方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、アクリル系単量体、スチレン系単 量体、ジエン系単量体の乳化重合に際し、乳化剤として はアニオン系およびノニオン系界面活性剤が用いられて いるが、酢酸ビニル単量体の乳化重合の際に用いられる ポリビニルアルコール等の保護コロイド剤は使用されて いない。このような方法で製造されたエマルジョンは、 機械的安定性が劣り、またエマルジョンの粘度が低いた め、一部の用途を除き増粘剤を添加する必要があり、そ のための操作が複雑になるという問題があった。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】一般的に酢酸ビニル単 量体の乳化重合で行われるように、エマルジョン粒子表 面にポリビニルアルコールなどの水溶性高分子を化学的 に吸着させることにより、安定性が優れたエマルジョン を得ることができ、ポリビニルアルコールの重合度、鹸 化度を変えることにより、所望のエマルジョン粘度が得 られることが知られている。しかしながら、アクリル系 単量体、スチレン系単量体およびジエン系単量体は酢酸 ビニル単量体と比べてラジカル反応性が小さく、ポリビ ニルアルコールの存在下では乳化重合の初期反応が起こ りにくいため、重合時の安定性にも乏しく、得られたエ マルジョンも機械的安定性が得られないという問題があ った。

【0004】特開平6-179705号公報には、アク リル系単量体、スチレン系単量体およびジエン系単量体 の乳化重合の際に、保護コロイド剤として末端にメルカ 40 プト基を有するポリビニルアルコールを用い、エマルジ ョン粒子と化学的に反応させることにより、上記の単量 体よりエマルジョンを製造する方法が提案されている が、メルカプト基を有するポリビニルアルコールは汎用 ポリビニルアルコールに比較して原料が高価であり、し かも製造工程が煩雑になることからコストが高くなり、 このような方法で得られたエマルジョンの用途が限定さ れるという問題があり、汎用のポリビニルアルコールを 保護コロイド剤として用いたアクリル系、スチレン系お よびジエン系のエマルジョンが望まれていた。 Sughrue Mion Pter International Pter Internation of the Completion The Completion of the Completion of the Comp

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明の機械的安定性の 優れた水性エマルジョンの製造方法は、かかる課題を解 決するものであって、アクリル系単量体、スチレン系単 量体、ジエン系単量体より選ばれた少なくとも1種以上 のエチレン性不飽和単量体の乳化重合に際して、重合反 応が開始して以後、熟成を開始するまでの間に、前記単 量体100重量部に対して0.1~20重量部のポリビ ニルアルコールを添加することを特徴とするものであ 10 る。

2

【0006】以下、本発明を詳細に説明する。本発明の 水性エマルジョンの製造において用いられるエチレン性 不飽和単量体は、アクリル系単量体、スチレン系単量 体、ジエン系単量体より選ばれた少なくとも1種以上で あって、まず、アクリル系単量体としては、アクリル酸 およびアクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル 酸ブチル、アクリル酸2-エチルヘキシル、アクリル酸 ジメチルアミノエチル等のアクリル酸エステルおよびア クリルアミド、N-メチルアクリルアミド、N-エチル 20 アクリルアミド、N, N-ジメチルアクリルアミド、ジ アセトンアクリルアミド、アクリルアミドプロパンスル ホン酸などのアクリルアミド系単量体、アクリロニトリ ル等のニトリル系単量体等およびその誘導体、メタクリ ル酸およびメタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、 メタクリル酸ブチル、メタクリル酸2-エチルヘキシ ル、メタクリル酸ドデシル、メタクリル酸2-ヒドロキ シエチル、メタクリル酸ジメチルアミノエチル等のメタ クリル酸エステルおよびメタクリルアミド等のメタクリ ルアミド系単量体、メタクリロニトリル等のニトリル系 単量体等およびその誘導体が挙げられる。さらに、スチ レン系単量体としては、スチレン、α-メチルスチレ ン、p-スチレンスルホン酸などのスチレン系単量体お よびその誘導体などが挙げられ、ジエン系単量体として は、ブタジエン、イソプレン、クロロプレンなどのジエ ン系単量体およびその誘導体が挙げられる。

【0007】さらに、本発明の水性エマルジョンの製造 において用いられるポリビニルアルコールは、水溶性で あれば、平均重合度、鹸化度に制限はないが、重合度5 0~10,000、さらには100~3,000が好ま しい。また、鹸化度は50以上、さらには65モル%以 上が好ましい。

【0008】前記ポリビニルアルコールの使用量は、エ チレン性不飽和単量体100重量部に対して0.1~2 0重量部、好ましくは0.5~15重量部、より好まし くは1~10重量部である。ポリビニルアルコールの使 用量が 0. 1 重量部より小さい場合には、得られたエマ ルジョンの良好な機械的安定性が得られず、また20重 量部より大きくしても、添加効果が少なく、重合系の粘 度が高くなり、均一に重合を進行することができなくな

【0009】アクリル系単量体、スチレン系単量体およびジエン系単量体の乳化重合の場合には、重合開始時に界面活性剤が使用される場合が多いが、必要に応じてこれらの界面活性剤を用いてもよい。このとき用いる界面活性剤も特に制限はなく、従来公知のアニオン性界面活性剤、カチオン性界面活性剤、ノニオン系界面活性剤を単独で、あるいは組み合わせて用いることができる。

【0010】本発明の効果を損なわない範囲で、乳化重合の際に使用される他の保護コロイド剤および増粘剤、可塑剤、消泡剤などを重合時あるいは重合後に添加してもよく、エマルジョンに望まれる特性を付与することができる。

【0011】本発明において乳化重合の際に使用される重合開始剤としては、乳化重合に通常用いられる水溶性の単独開始剤あるいは水溶性のレドックス系開始剤が使用される。単独開始剤の例としては過酸化水素および過硫酸カリウム、過硫酸ナトリウム、過硫酸アンモニウム等の過硫酸塩が挙げられ、レドックス系開始剤としては(a)過酸化水素、クメンヒドロパーオキシド、t-ブチルヒドロパーオキシド、過硫酸塩、過酢酸 t-プチル、過安息香酸 t-プチル、過安息香酸 t-プチル、過安息香酸 t-プチルをも1種、(b)Fe e^2 +、Cr e^2 +、V e^2 +、Co e^2 +、Ti e^3 +、Cue+等の1電子移動を受けることのできる金属イオン、(c)ロンガリット、1-アスコルビン酸等の還元性物質が挙げられ、(a)と(b)、(a)と(b)と(c)の組み合わせで使用される。

【0012】本発明の水性エマルジョンの製造におけるアクリル系単量体、スチレン系単量体、ジエン系単量体より選ばれた少なくとも1種以上のエチレン性不飽和単量体の乳化重合においては、通常、前記単量体を連続添加しながら重合反応を進行させ、単量体の連続添加終了後に未反応の単量体の重合を促進するため反応系を重合温度あるいはそれ以上に加熱して残存する単量体を減少させる熟成と呼ばれる工程を行うが、本発明においては、ポリビニルアルコールの添加時期が重要であって、重合反応が開始して以後、熟成を開始するまでの間でなければならない。

【0013】熟成開始後にポリビニルアルコールを添加した場合やポリビニルアルコールを増粘剤として重合終了後に添加した場合には、ポリビニルアルコールは乳化40重合したポリマーと物理的にしか吸着せず、得られたエマルジョンは機械的安定性に乏しいものになってしまうので、ポリビニルアルコールの添加時期は重合反応の反応中でなければならないのである。なお、ポリビニルアルコールの添加は例えば水溶液として添加することが望ましく、添加手段は連続、分割、あるいは一括のいずれでもよい。

4

体、スチレン系単量体およびジエン系単量体等の乳化重合を阻害することなく、安定に行うことができ、しかも 粘着剤およびモルタル改質剤等に必要な機械的安定性に 優れたエマルジョンを得ることが可能である。

[0015]

【実施例】以下、本発明を実施例によって具体的に説明 する。なお、エマルジョンの物性および性能は次のよう にして求めた。

【0016】1. 固形分濃度

グ エマルジョンを105℃で16時間乾燥して固形分重量を測定し、全エマルジョン重量に対する百分率で濃度を求めた。

【0017】2. 粘度

【0018】3. 平均粒子径

エマルジョン中の平均粒子径を遠心沈降式分布測定装置 により測定した。

【0019】4. 重合安定性

20 エマルジョンを100メッシュ金網でろ過し、金網上に 残留した凝固物を乾燥させ、凝固物の固形分重量を測定 し、次式により凝固率(%)を算出した。凝固率=(凝 固物の固形分重量/エマルジョン中の全ポリマー重量) ×100

【0020】5. 機械的安定性

マロン式機械的安定性測定装置を用いて、試料50g、荷重10kg、15分間の条件下でエマルジョンに機械的負荷を与えた後、80メッシュの金網でろ過し、金網上に残留した凝固物の固形分重量を測定し、次式により凝固率(%)を求めた。

凝固率=〔凝固物の固形分重量/(50×エマルジョンの 固形分濃度)]×100

【0021】本発明の実施例で用いるポリビニルアルコールは酢酸ビニル単量体の溶液重合で得たポリ酢酸ビニルをアルカリで鹸化することにより得たもので、重合度が480、1000、1700で鹸化度がそれぞれ88.0%、96.0%、98.5%のものを使用した。

【0022】実施例1

還流冷却器、滴下ロート、温度計、窒素吹込口を備えたガラス製重合容器に、イオン交換水147重量部、アニオン性界面活性剤NEWCOL707SF(日本乳化剤(株)製)1.5重量部、重合開始剤として過硫酸アンモニウム0.5重量部を入れ、窒素雰囲気下で加熱して80℃に昇温した。次に、アクリル酸ブチル100重量部を2時間かけて連続的に添加し、添加開始後、10~20分の間に反応液が青白く変色し、内温が一旦上昇することを確認し、その時点をもって重合開始時点とした。重合が開始して1時間後に3重量部のポリビニルアルコール(重合度1000、鹸化度96.0%)を水溶液にして活力に、アクリル酸ブチルの連続活力を含金

時間、熟成反応を行い、乳化重合を完結した。乳化重合 に際しては、重合は安定に進行し、しかも表1に示すよ うに、機械的安定性の優れた固形分濃度41.2重量 %、粘度 8, 9 0 0 m P a · s、平均粒子径 0. 5 μ の 良好なポリアクリル酸ブチルエマルジョンが得られた。

【0023】実施例2

ポリビニルアルコールを重合度1700、鹸化度98. 5 重量%のものに代えて使用した以外は実施例1と同様 にして乳化重合を行った。この際、重合は安定に進行 し、しかも表1に示すように、機械的安定性の優れた固 10 形分濃度41.2重量%、粘度13,500mPa・ s、平均粒子径0. 55μ のポリアクリル酸ブチルエマ ルジョンが得られた。

【0024】実施例3

ポリビニルアルコールを重合度480、鹸化度88.0 重量%のものに代えて使用した以外は実施例1と同様に して乳化重合を行った。この際、重合は安定に進行し、 しかも表1に示すように、機械的安定性の優れた固形分 濃度41.2重量%、粘度4,300mPa・s、平均 られた。

【0025】実施例4

アクリル酸ブチル100重量部に代えて49重量部のメ タクリル酸メチルと49重量部のアクリル酸2ーエチル ヘキシルと2 重量部のアクリル酸を使用した以外は実施 例1と同様にして乳化重合を行った。この際、重合は安 定に進行し、しかも表1に示すように、機械的安定性の 優れた固形分濃度41.1重量%、粘度16,000m Pa・s、平均粒子径0. 48μの良好なアクリル系共 重合エマルジョンが得られた。

【0026】実施例5

アクリル酸ブチル100重量部に代えて50重量部のス チレンと50重量部のアクリル酸2ーエチルヘキシルの 共重合単量体を使用した以外は実施例1と同様にして乳 化重合を行った。この際、重合は安定に進行し、しかも 表1に示すように、機械的安定性の優れた固形分濃度4 1. 0重量%、粘度6, 200mPa·s、平均粒子径 33μのアクリルースチレン系共重合エマルジョン が得られた。

【0027】実施例6

ポリビニルアルコールの添加量をアクリル酸ブチル10 0 重量部に対して 0. 1 重量部に代えた以外は実施例 1 と同様にして乳化重合を行った。この際、重合は安定に 進行し、しかも表1に示すように、機械的安定性の優れ た固形分濃度40.8重量%、粘度820mPa・s、 平均粒子径0.24μのポリアクリル酸ブチルエマルジ ョンが得られた。

【0028】実施例7

ポリビニルアルコールの添加量をアクリル酸ブチル10 0 重量部に対して 2 0 重量部に代えた以外は実施例1と 50 0 に昇温した。次に、アクリル酸ブチル 1 0 0 重量

同様にして乳化重合を行った。この際、重合は安定に進 行し、しかも表1に示すように、機械的安定性の優れた 固形分濃度45.3重量%、粘度97,300mPa・ s、平均粒子径 0.98μのポリアクリル酸ブチルエマ ルジョンが得られた。

6

【0029】比較例1

還流冷却器、滴下ロート、温度計、窒素吹込口を備えた ガラス製重合容器に、イオン交換水147重量部、アニ オン性界面活性剤NEWCOL707SF(日本乳化剤 (株) 製) 1.5重量部の他に、ポリビニルアルコール (重合度1000、鹸化度96.0%) 3重量部を水溶 液として添加し、さらに重合開始剤として過硫酸アンモ ニウム 0.5 重量部を添加し、窒素雰囲気下で加熱して 80℃に昇温した。次に、アクリル酸ブチル100重量 部を2時間かけて連続的に添加した。連続添加終了後、 熟成反応を2時間行い、乳化重合を完結した。乳化重合 に際しては、重合は開始したが、重合中にポリマーの融 着が起こり、凝固物が生成し、重合は安定に進行しなか った。また、表1に示すように、エマルジョンの固形分 粒子径0. 48μ のアクリル酸ブチルエマルジョンが得 20 濃度も35. 6重量%と低く、機械的安定性も劣るものであった。

【0030】比較例2

アクリル酸ブチル100重量部に代えて49重量部のメ タクリル酸メチルと49重量部のアクリル酸2ーエチル ヘキシルと2重量部のアクリル酸を使用した以外は比較 例1と同様にして乳化重合を行った。この際、重合は安 定に進行せず、表1に示すようにエマルジョンの固形分 濃度も38.4重量%と低く、また機械的安定性も劣る ものであった。

30 【0031】比較例3

還流冷却器、滴下ロート、温度計、窒素吹込口を備えた ガラス製重合容器に、イオン交換水147重量部、アニ オン性界面活性剤NEWCOL707SF(日本乳化剤 (株) 製) 1.5 重量部、重合開始剤として過硫酸アン モニウム 0. 5 重量部を入れ、窒素雰囲気下で加熱して 80℃に昇温した。次に、アクリル酸ブチル100重量 部を2時間かけて連続的に添加した。連続添加終了後、 熟成反応を2時間行い、乳化重合を完結した。乳化重合 に際しては、重合は安定に進行し、エマルジョンの固形 40 分濃度も40.0重量%であったが、表1に示すよう に、粘度は20mPa・sと低く、平均粒子径も0.1 4 μと小さく、しかも機械的安定性も劣るものであっ

【0032】比較例4

還流冷却器、滴下ロート、温度計、窒素吹込口を備えた ガラス製重合容器に、イオン交換水147重量部、アニ オン性界面活性剤NEWCOL707SF(日本乳化剤 (株) 製) 1.5 重量部、重合開始剤として過硫酸アン モニウム 0. 5 重量部を入れ、窒素雰囲気下で加熱して

部を2時間かけて連続的に添加した。連続添加終了後、ポリビニルアルコール(重合度1000、鹸化度96.0%)3重量部を水溶液として添加し、その後、熟成反応を2時間行い、乳化重合を完結した。乳化重合に際しては、重合中に凝固物が生成し、重合は安定に進行しなかった。このようにして得られたエマルジョンの固形分濃度は表1に示すように、41.1重量%で、機械的安定性も劣るものであった。

【0033】比較例5

*比較例3で得られたエマルジョンの増粘を目的とし、ポリビニルアルコール(重合度1000、鹸化度96.0%)3重量部を水溶液として添加した。この際、エマルジョンとポリビニルアルコール水溶液との混合中に凝固物が生成した。得られたエマルジョンの固形分濃度は表1に示すように、36.5重量%で、機械的安定性も劣るものであった。

8

[0034]

10.1

8.0

0.0

21.3

0.4

45.4

58.6

51.2

65.4

47.2

 $\times \times$

 $\times \times$

×

ХX

×

【表1】

	固形分 (%)	粘度 (mPa·s)	平均粒子 径 (μ)	重合安定性(%)	機械的安 定性 (%)	安定性 総合 評価
実施例 1	41.2	8. 900	0.50	0.0	0.0	0
実施例2	41.2	13, 500	0. 55	0.0	0.0	0
実施例3	41. 2	4, 300	0. 48	0.0	0.0	0
実施例 4	41.1	16, 000	0. 48	0.0	0.0	0
実施例 5	41.0	6, 200	0. 33	0, 0	0.1	0
実施例 6	40.8	820	0. 24	1.5	4.8	0
実施例 7	45. 3	97, 300	0. 98	0.0	0.0	0
					The state of the s	

安定性総合評価の基準

35.6

38.4

40.0

41.1

36.5

1, 100

2,500

8, 400

480

20

比較例1

比較例 2

比較例3

比較例 4

比較例 5

◎:重合性に問題はなく、エマルジョンの機械的安定性に特に優れる。

0.14

0.15

○:重合性に問題はなく、エマルジョンの機械的安定性に優れる。

×:重合性に問題はないが、エマルジョンの機械的安定性に劣る。

××:重合性に問題があり、安定なエマルジョンが得られない。

[0035]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明によれば、アクリル系単量体、スチレン系単量体およびジエン系単量体等の乳化重合を阻害することなく、安定に行うことができ、しかも従来のものに比べて粘度が高 40

く、機械的安定性の優れた水性エマルジョンを得ることができる。得られた水性エマルジョンは粘着剤やモルタルへの添加剤などに有用であり、産業上の価値はきわめて大きいものである。